

WT - Comandos Eletrônicos.

Parâmetros Básicos do inversor *Yaskawa L1000E*

Nome do parâmetro		Padrão	WT
o1-03	Seleção unidade das medidas do visor do operador digital	1	0
A1-00	Seleção da Língua	0	6
A1-01	Seleção do nível de acesso	2	2
A1-02	Seleção do método de controle (malha aberta)	3	2
A1-02	Seleção do método de controle (malha Fechada)	3	3
A1-02	Seleção do método de controle (malha Fechada MOTOR PM)	7	7
C1-01	Tempo de aceleração	3	1,8
C1-02	Tempo de desaceleração	3	1,8
D1-02	Referência de frequência 2 (Alta)	0.00Hz	*3
D1-03	Referência de frequência 3 (Baixa ou nivelamento)	0.00Hz	*3
D1-04	Referência de frequência 4 (velocidade intermediária)	0.00Hz	*3
D1-25	Referência de frequência no resgate	6.0Hz	5Hz
E2-01	Corrente nominal do motor		*1
E2-02	Escorregamento nominal do motor		*1
E2-04	Número de polos do motor		*1
F1-01	Número de pulsos do encoder		*2
F1-05	Seleção do sentido de rotação do encoder		*2
H1-03	Entrada Multifunções 1 (S3)	24	9
H1-04	Entrada Multifunções 2 (S4)	14	14
H1-05	Entrada Multifunções 3 (S5)	3	3
H1-06	Entrada Multifunções 4 (S6)	4	4
H1-08	Entrada digital para Função RESGATE	F	55
H2-01	Seleção de função do terminal M1-M2	50	50
L7-01	Limite de torque avante	200%	300%
L7-02	Limite de torque Reverso	200%	300%
L7-03	Limite de Torque Regenerativo Avante	200%	300%
L7-04	Limite de torque Regenerativo Reverso	200%	300%
S1-03	Corrente de frenagem CC na parada	50%	75%
S1-05	Tempo de Injeção da frenagem CC na parada	0,60	0,75
S4-01	Seleção Busca de carga leve (Ativado)	0	1
S4-02	Método de busca de carga Leve (Mais Regenerativo)	1	1
S4-03	Tempo de busca de Carga Leve	1.0s	1.0s
S4-04	Referência de velocidade de carga Leve	0	5.0Hz
S4-06	Seleção de alimentação do Resgate (no-break Monofásico)	0	1
S4-07	Potencia do No-break (KVA)	0.0KVA	
S6-11	Tempo de detecção de Aceleração Excessiva	50ms	1000ms

*1 – Valores nominais de placa do motor

*2 – Valor nominal do encoder

*3 – Depende do modelo do motor de tração.

Para realizar o Auto-tuner do motor a contatora SG precisar estar dentro para habilitar o “bb” do inversor de frequência L1000 para ela entrar automaticamente basta estar com todo o circuito de segurança completo (inclusive portas pavimentos, trincos e cabina) e passar o elevador para automático e logo em seguida para manutenção novamente. Ou seja, toda vez que o elevador entra na manutenção a contato SG fica ligado, somente após a primeira viagem é que ela desliga.